

# DuPont™ Cyrel® TCP

LA PLAQUE CYREL® TCP EST LA PLAQUE ANALOGIQUE ECONOMIQUE DE DUPONT POUR LE MARCHE DU CARTON ONDULE

## DuPont Packaging Graphics

### Acquérir un avantage concurrentiel dans la chaîne de valeur graphique de l'impression d'emballages.

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographique. Nos scientifiques œuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre portefeuille de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

### La plaque Cyrel® TCP est la plaque robuste pour l'impression de traits et d'aplats sur n'importe quel carton ondulé.

#### Applications

La plaque Cyrel® TCP est utilisée pour l'impression de traits, d'aplats et de traits grossières sur n'importe quel carton ondulé (flûte C à flûtes E & F).

- Carton ondulé
- Papier

#### Caractéristiques

- Bonne latitude de fabrication - pas de masquage nécessaire
- Dureté Shore adaptée à l'utilisation avec différentes cannelures



## DuPont™ Cyrel® TCP

#### Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

La plaque Cyrel® TCP offre une excellente compatibilité avec les encres aqueuses.

#### Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur Cyrel®. Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

#### Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32° C)

à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® TCP est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

#### Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® TCP doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre.

DuPont™ Cyrel®

horizons  
new

DU PONT®

The miracles of science™

## Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

## Disponibilité

La plaque Cyrel® TCP est disponible dans les épaisseurs suivantes :

TPC 125 – 3,17 mm (0,125 pouces),  
TPC 155 – 3,95 mm (0,155 pouces),  
TPC 170 – 4,32 mm (0,170 pouces),  
TPC 185 – 4,70 mm (0,185 pouces),

TPC 197 – 5,00 mm (0,197 pouces),  
TPC 217 – 5,51 mm (0,217 pouces),  
TPC 237 – 6,02 mm (0,237 pouces) et  
TPC 250 – 6,35 mm (0,250 pouces).  
Les formats disponibles sont :  
106,7 x 152,4 cm (42 x 60 pouces) et  
132,0 x 203,2 cm (52 x 80 pouces).

<b>Fiche technique</b>				
	<b>Cyrel® TCP 125</b> Épaisseur 3,18 mm	<b>Cyrel® TCP 155</b> Épaisseur 3,94 mm	<b>Cyrel® TCP 170</b> Épaisseur 4,32 mm	<b>Cyrel® TCP 185</b> Épaisseur 4,70 mm
<b>Dureté</b>	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A	36 Sh A
<b>Reproduction d'image</b>	3 – 95% 42 L/cm	3 – 95% 36 L/cm	3 – 95% 28 L/cm	3 – 95% 28 L/cm
<b>Largeur de trait positif minimale</b>	0,175 mm/ 7 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
<b>Taille de point minimale</b>	250 µm	500 µm	500 µm	500 µm
<b>Profondeur du relief</b>	1,0 – 1,5 mm	1,5 – 2,0 mm	1,5 – 2,0 mm	1,5 – 2,5 mm

	<b>Cyrel® TCP 197</b> Épaisseur 5,00 mm	<b>Cyrel® TCP 217</b> Épaisseur 5,51 mm	<b>Cyrel® TCP 237</b> Épaisseur 6,02 mm	<b>Cyrel® TCP 250</b> Épaisseur 6,35 mm
<b>Dureté</b>	36 Sh A	35 Sh A	35 Sh A	34 Sh A
<b>Reproduction d'image</b>	3 – 95% 28 L/cm			
<b>Largeur de trait positif minimale</b>	0,35 mm/ 14 mil			
<b>Taille de point minimale</b>	500 µm	500 µm	500 µm	500 µm
<b>Profondeur du relief</b>	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm

Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.  
DuPont Imaging Technologies  
Defense Plaza  
23/25 Rue Delariviere Lefoullon - Defense 9  
92800 Puteaux  
France  
Tel:+33 (0) 141 97 4527

Pour plus d'informations, visitez le site  
[www.packaging-graphics.dupont.com](http://www.packaging-graphics.dupont.com)  
ou contactez votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
“Advancing Flexography”