

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Châssis de finition et four à la pointe de la technologie



Visionnez une image haute résolution

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF



Visionnez une image haute résolution

Schéma d'occupation au sol



Lancez la vidéo



Téléchargez la dernière version

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® ([analogiques](#) et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, [des manchons Cyrel® round](#), des [systèmes de montage de plaques Cyrel®](#) et [du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST](#).

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF est conçu pour répondre aux principaux besoins des utilisateurs : installation, suivi, maintenance et fonctionnement aisés. Par ailleurs, la robustesse ainsi qu'une rentabilité et fiabilité extrêmes le caractérisent.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Avantages Majeurs

- Format de plaques jusqu'à 900 x 1200 mm (36" x 48")
- Design de type "Clamshell"
- Plateau d'exposition anodisé régulé en température
- Exposition contrôlée grâce à l'intégrateur de lumière
- Exposition, finition et four « tout en un »
- Productivité optimale

Caractéristiques Produits

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF est à la fois un châssis d'exposition, de post-exposition, de finition et un four conçu pour des plaques photopolymère de haute qualité d'un format maximum de 900 x 1200 mm (36" x 48").

L'unité d'exposition dispose d'un design type "Clamshell" pourvu de 24 tubes fluorescents de type UV-A à réflecteurs intégrés. Un tube de contrôle jaune illumine le plateau d'exposition de la surface de la plaque. La particularité de cette unité d'exposition consiste en un contrôle de la température du plateau anodisé : Un système en circuit fermé règle la température du plateau, ce qui se traduit par des expositions prévisibles et régulières. L'équipement est équipé d'un intégrateur de lumière qui compense la perte de radiation due à

l'usure des tubes. Afin de répondre aux besoins en plaques de haute qualité, l'utilisateur peut aisément personnaliser les 20 programmes d'exposition de base.

Chaque tube est constamment contrôlé par un photo-détecteur. En cas de diminution de l'intensité de la lumière d'un ou de plusieurs tubes sous une valeur définie, l'opérateur en est averti. Trois compteurs intégrés au panneau de commandes de l'ordinateur comptabilisent le nombre d'heures de fonctionnement des tubes UV-A et UV-C.

Les quatre tiroirs du four sont situés sous la section de Finition. Il y a une minuterie par tiroir afin de réguler la température ainsi que des ventilateurs automatiques sur deux tiroirs qui viennent de plus contrôler la température choisie. Le système d'évacuation de l'air est, quant à lui, contrôlé par un capteur de sécurité.

La section de post-exposition et de finition à la lumière renferme 19 tubes UV-C et 20 tubes UV-A. Le panneau de commandes permet à l'utilisateur de procéder à la post-exposition et à la finition simultanément. La section de post-exposition et de finition comporte 20 programmes de base qui sont aisément personnalisables par l'utilisateur.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Châssis de finition et four à la pointe de la technologie

Spécifications		
Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'Équipement	DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF	Châssis d'exposition, de post-exposition et de finition refroidi à l'eau
Code Article SAP	D11552085	
Épaisseur de Plaque	0,5 mm à 7,0 mm	0,019 - 0,27 pouces
Largeur de Plaque Nominale Max.	900 mm (36 pouces)	
Longueur de Plaque Nominale Max.	1200 mm (48 pouces)	
Longueur d'onde des Tubes UV-A	360 nm – 380 nm	24 tubes (Exposition) ; 20 tubes (Unité de finition)
Longueur d'onde des Tubes UV-C	254 nm	19 tubes (Unité de finition)
Alimentation Électrique	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz ; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE ; 3Ph / PE
Puissance (Nominale)	9,5 kW	
Courant (Intensité Nominale)	15 Amp @ 400 Volt ; 28 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'Alimentation	Configuration a 400 Volt ; Configuration a 230 Volt	5 x 2,5 mm ² ; 4 x 6 mm ²
Extraction (Unité de Finition)	Ø 140 mm (5,5 pouces)	800 m ³ / h – 470,9 scfm (min)
Extraction (Four)	Ø 60 mm (2,36 pouces)	100 m ³ / h – 58,86 scfm (min)
Conditions Ambiantes	Plage de températures : 17°C à 28°C (63°F à 82°F)	Humidité relative de 20 % à 80 % sans condensation
Air Comprimé	7 bar minimum	
Dimensions	Décaissé 1550 mm (61,0 pouces) 1800 mm (70,9 pouces) 1090 mm (42,9 pouces) 1850 mm (72,9 pouces)	En Caisse 1650 mm (65,0 pouces) 1900 mm (74,8 pouces) 1500 mm (59,1 pouces)
Poids	650 kg (1433 lbs)	920 kg (2028 lbs)
Couleurs	Gris DuPont & Rouge DuPont	

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®.

www.cyrel.fr

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
23/25 rue Delarivière Lefoullon
Défense Plaza – Défense 9
92 800 PUTEAUX
France
Tél: +33 1 41 97 44 00