

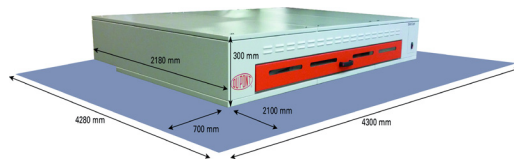
DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Unité de finition UV-C dernier cri



[Visionnez une image haute résolution](#)

DuPont™ Cyrel® 2000 LF



[Visionnez une image haute résolution](#)

Schéma d'occupation au sol



Lancez la vidéo



Téléchargez la dernière version

[DuPont Packaging Graphics](#) continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® ([analogiques](#) et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, [des manchons Cyrel® round](#), des [systèmes de montage de plaques Cyrel®](#) et [du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST](#).

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue

Cyrel® 2000 LF est conçu pour répondre aux principaux besoins des utilisateurs : installation, suivi, maintenance et fonctionnement aisés. Par ailleurs, la robustesse ainsi qu'une rentabilité et fiabilité extrêmes le caractérisent.

DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Avantages majeurs

- Format de plaques maximum 1070 x 1530 (42 x 60 pouces)
- Post-exposition et finition excellentes
- Configuration autonome
- Facilité d'installation
- Robustesse et maintenance facile
- Productivité optimale

L'unité de finition contient 24 tubes UV-C et 25 tubes UV-A. Le pupitre de commandes est équipé d'une minuterie automatique et d'un compteur d'heures. Il permet à l'utilisateur de réaliser la post-exposition et la finition dans l'ordre choisi ou simultanément.

Cyrel® 2000 LF est livré d'une pièce.

Caractéristiques Produits

DuPont™ Cyrel® 2000 LF est adapté pour la post-exposition et la finition des plaques photopolymère de haute qualité d'un format maximum de 1070 x 1530 (42 x 60 pouces). Ce module de post-exposition et de finition peut être installé seul ou combiné au four Cyrel® 2000 D.

DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Unité de finition UV-C dernier cri

Spécifications		
Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® 2000 LF	Unité de finition (station non incluse)
Code article SAP	MH7000A	
Épaisseur de plaque	de 0,5 mm à 7,0 mm	de 0,019 à 0,27 pouces
Largeur de plaque nominale max.	1070 mm (42 pouces)	
Longueur de plaque nominale max.	1530 mm (60 pouces)	
Longueur d'ondes des Tubes UV-A	360 nm – 380 nm	25 tubes
Longueur d'ondes des tubes UV-C	254 nm	24 tubes
Alimentation électrique	400 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%) 230 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%)	3Ph / N / PE 3Ph / PE
Puissance (Nominale)	5,6 kW	
Courant (Intensité nominale)	17 Amp @ 400 Volt ; 30 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'alimentation	Configuration 400 Volt ; Configuration 230 Volt	5 x 4 mm ² ; 4 x 4 mm ²
Mise à la terre	≤ 0.1 Ω	Piquet de terre relié à l'équipement et à la terre de l'alimentation électrique
Extraction	Ø 140 mm (5,51 pouces)	1.200 m ³ / h–706,3 scfm
Conditions ambiantes	Plage de températures : 15°C à 30°C (59°F à 86°F)	Humidité relative de 40 % à 60 % sans condensation
Air comprimé	NA	NA
Dimensions	Décaissé L 1735 mm (68,4 pouces) P 2410 mm (94,9 pouces) H 203 mm (8 pouces)	En Caisse 2130 mm (83,9 pouces) 2680 mm (105,5 pouces) 500 mm (19,7 pouces)
Poids	310 kg (683 lbs)	490 kg (1080 lbs)
Couleurs	Gris DuPont & Rouge DuPont	

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®.

www.cyrel.fr

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
23/25 rue Delarivière Lefoullon
Défense Plaza – Défense 9
92 800 PUTEAUX
France
Tél: +33 1 41 97 44 00