

DuPont™ Cyrel® FAST 1001 TD

Graveuse thermique pour plaques flexographiques



Visionnez une image haute résolution

DuPont™ Cyrel® FAST 1001 TD



Visionnez une image haute résolution

Schéma d'occupation au sol



Téléchargez la dernière version

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue

Pour les imprimeurs en petite laize qui ont besoin d'une graveuse sans solvant plus efficace, la nouvelle Cyrel® FAST 1001 TD est un système de gravure thermique petit format remodelé et simplifié pour une meilleure stabilité dimensionnelle et une meilleure efficacité. Cyrel® 1001 TD utilise un système de gestion thermique unique et une conception à rouleaux multiples pour une gravure constante, une profondeur de relief et une semelle uniformes, en particulier avec les plaques fines (0,045 "), couramment utilisées pour l'impression d'étiquettes.

DuPont™ Cyrel® FAST 1001 TD

Avantages majeurs

- Format de plaques maximum 900 mm x 1200 mm (36 x 48 pouces)
- Temps d'accès extrêmement rapide
- Repensé et simplifié pour une gestion thermique, une stabilité dimensionnelle et une efficacité améliorées
- À même de traiter des plaques de petits formats
- Conception ergonomique soignée avec un panneau de contrôle intégré et un plateau support allongé pour empêcher le glissement de la plaque et la contamination.

Caractéristiques Produit

Le système de gravure de plaques Cyrel® FAST 1001 TD fait appel à une technologie thermique pour développer des plaques flexo de haute qualité, éliminant ainsi la totalité des solvants et autres solutions aqueuses habituellement utilisées pour la production des plaques.

L'équipement Cyrel® FAST 1001 TD permet de produire en moins d'une heure des clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression jusqu'au format 900 mm x 1200 mm (36 x 48 pouces). Il constitue ainsi le système de traitement de plaques idéal pour un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts.

Le rouleau chauffant de l'équipement Cyrel® FAST 1001 TD a été repensé. Il est conçu pour chauffer uniformément toute la plaque. Cette gestion thermique optimisée se traduit par une gravure améliorée de la plaque de faible épaisseur, une profondeur de relief plus cohérente et une semelle plus uniforme.

Des rouleaux supplémentaires maximisent le contact entre la plaque et le tambour de refroidissement. Cette uniformité de contact améliorée permet une meilleure stabilité dimensionnelle de la plaque.

Le nouveau modem numérique permet le dépannage et le diagnostic à distance 24 heures sur 24 / 7 jours sur 7, ainsi que

DuPont™ Cyrel® FAST 1001 TD

Graveuse thermique pour plaques flexographiques

le téléchargement automatique des mises à jour de logiciels. Les mises à jour de logiciels permettent d'optimiser les profils thermiques pour des types de plaques multiples.

Le processeur Cyrel® FAST 1001 TD produit des plaques finies d'une qualité et d'une uniformité exceptionnelles, sans rinçage au solvant. Le système grand format Cyrel® 1000 ECLF est disponible en complément du Cyrel® FAST 1001 TD pour l'exposition et la finition rapide des plaques. À l'image des autres composants Cyrel® FAST, ce système est respectueux de l'environnement puisqu'il n'est plus nécessaire de manipuler, d'entreposer ou de recycler des solvants.

La technologie Cyrel® FAST optimise et accélère la production de plaques flexo de haute qualité en conjuguant l'efficacité et la rapidité de la gravure numérique des plaques à la productivité et aux avantages écologiques du traitement thermique à sec des plaques.

Spécifications		
Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® FAST 1001 TD	Développeur thermique (refroidi à l'eau)
Code article SAP	D15333970	
Largeur de plaque nominale max.	914 mm (36 pouces)	
Largeur de plaque nominale min.	254 mm (10 pouces)	
Longueur de plaque nominale max.	1 219 mm (48 pouces)	
Épaisseur de plaque max.	1,14 – 2,84 mm	0,045 – 0,112 pouces
Alimentation électrique	220 / 240 Volt – 50 / 60 hz	1PH / PE
Puissance	7,1 kW	
Courant (intensité nominale)	32 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'alimentation	230 Volt Configuration	3 x 6 mm ²
Mise à la terre	< 0.1 Ω	Piquet de terre relié au châssis du processeur et à la terre de l'alimentation secteur
Extraction	Ø 5.0" (127 mm)	213 m ³ / h (min)
Conditions ambiantes	Plage de températures : De 18°C à 27°C (de 65°F à 80°F)	Humidité relative de 40% à 60% sans condensation
Air comprimé	6,9 bar min	100 psi min
Dimensions L P H	Décaissé 1 677 mm (66,0 pouces) 1 863 mm (73,3 pouces) 1 151 mm (45,3 pouces)	En caisse 2 032 mm (80,0 pouces) 2 120 mm (87,0 pouces) 1 651 mm (65,0 pouces)
Poids	871 kg (1 920 lbs)	1 350 kg (2 980 lbs)
Couleurs	Gris DuPont & Rouge DuPont	

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.

23/25 rue Delarivière Lefoullon
Défense Plaza – Défense 9
92 800 PUTEAUX
France
Tél: +33 1 41 97 44 00

www.cyrel.fr