

# DuPont™ Cyrel® FDT

## Plaque Universelle Analogique de dureté moyenne pour gravure thermique



DuPont™ Cyrel® FDT

[DuPont Packaging Graphics](#) continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® ([analogiques](#) et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, [des manchons Cyrel® round](#), [des systèmes de montage de plaques Cyrel®](#) et du processeur thermique révolutionnaire [Cyrel® FAST](#).

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue

**Des plaques prêtes à l'emploi en moins d'une heure avec le processeur Cyrel® FAST ! La plaque Cyrel® FDT est une plaque d'impression analogique universelle de dureté moyenne. Elle fournit à la fois un excellent équilibre entre la reproduction des tramés et la couverture d'encre dans les aplats. La plaque Cyrel® FDT reste performante dans les conditions les plus exigeantes.**

### DuPont™ Cyrel® FDT

#### Applications

- Emballages souples
- Étiquettes
- Sacs plastiques
- Carton plat
- Briques de boissons

#### Caractéristiques Produit

- Temps d'accès extrêmement rapide grâce à la gravure thermique de la plaque sans séchage
- Transfert d'encre optimal assurant une impression parfaitement uniforme
- Durée de vie supérieure adaptée aux longs tirages
- Résolution d'exposition élevée se traduisant par une reproduction de meilleure qualité
- Image en relief nette et précise
- Uniformité d'épaisseur exceptionnelle – pas de gonflement pendant le processus de gravure des plaques
- Calage plus rapide sur la presse
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une excellente tenue en stockage

#### Compatibilité avec les encres d'impression et les solvants

La plaque Cyrel® FDT offre une excellente compatibilité avec les encres UV, solvants et à l'eau.

#### Traitement des plaques

Le processeur thermique Cyrel® FAST produit des clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression en moins d'une heure. Il constitue ainsi le système de traitement de plaques idéal sur un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts. Le processeur thermique Cyrel® FAST produit des plaques finies d'une qualité et d'une uniformité exceptionnelles, sans rinçage au solvant. Le châssis d'exposition Cyrel® ECLF est disponible pour l'exposition et la finition aux UV des plaques, en complément du processeur thermique Cyrel® FAST

#### Mode d'emploi

La plaque Cyrel® FDT est destinée au procédé de traitement thermique Cyrel® FAST. Effectuez l'exposition dorsale afin d'établir le relief et d'augmenter la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché.



# DuPont™ Cyrel® FDT

## Plaque Universelle Analogique de dureté moyenne pour gravure thermique

Retirez la feuille de protection et exposez la plaque avec un film négatif mat. Gravez la plaque dans le processeur thermique Cyrel® FAST. Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer l'aspect collant en surface. Post-exposez la plaque afin d'obtenir une polymérisation complète.

### Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® FDT, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double-face doit d'abord être apposé sur le cylindre porte cliché ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands formats.

### Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32°C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® FDT est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

### Manipulation – Plaques vierges

Comme toutes les plaques photopolymères, les plaques Cyrel® FDT doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre.

### Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

Fiche technique	Cyrel® FDT 45 Épaisseur 1,14 mm / 0,045 inch	Cyrel® FDT 67 Épaisseur 1,70 mm / 0,067 inch	Cyrel® FDT 100 Épaisseur 2,54 mm / 0,100 inch	Cyrel® FDT 112 Épaisseur 2,84 mm / 0,112 inch
Dureté	76 Sh A	68 Sh A	55 Sh A	54 Sh A
Reproduction d'image	2-95% / 54 L/cm	2-95% / 54 L/cm	2-95% / 48 L/cm	2-95% / 48 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0,15 mm / 6 mil	0,15 mm / 6 mil	0,20 mm / 8 mil	0,20 mm / 8 mil
Taille de point minimale	250 µm	250 µm	300 µm	300 µm
Profondeur du relief	0,55 mm / 22 mil	0,65 mm / 25 mil	0,75 mm / 29 mil	0,85 mm / 33 mil

Pour plus d'informations, consultez le site [www.cyrel.fr](http://www.cyrel.fr) ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®:

#### DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

DuPont Electronics & Communications  
Hugenottenallee 175  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

#### Du Pont de Nemours (France) S.A.S.

23/25 rue Delarivière Lefoullon  
Défense Plaza – Défense 9  
92 800 PUTEAUX  
France  
Tél: +33 1 41 97 44 00

[www.cyrel.fr](http://www.cyrel.fr)