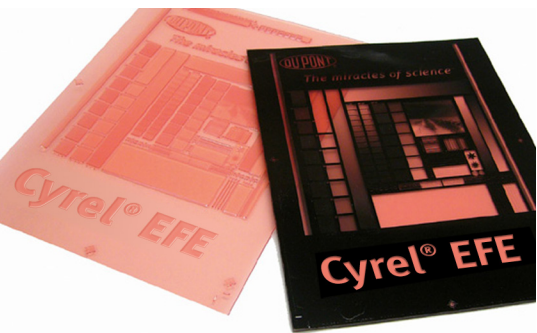
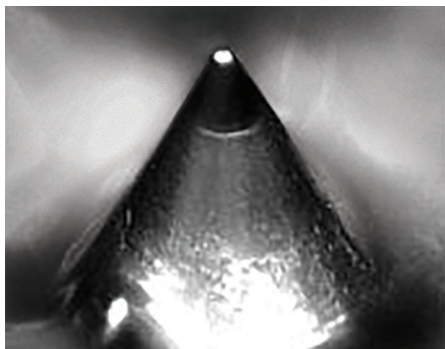


DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFE

La plaque numérique à surface microstructurée qui génère des points plats



DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFE



Cyrel® EASY, la plaque générant des points plats

DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats [numériques et conventionnels](#), composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, [des systèmes de gravure](#) et de montage de plaques Cyrel®, [des manchons Cyrel® Round](#) et du [processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST](#).

Les systèmes DuPont™ Cyrel®: Une qualité plus élevée et une rapidité accrue.

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFE est la plaque pour procédé thermique qui génère des points plats et est conçue pour une impression haute qualité des demi-tons, traits et densités d'aplats. Cyrel® EASY FAST EFE a une surface microstructurée pour une densité d'aplats plus élevée, sans micro-tramage.

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFE

Applications

- Emballage souple
- Etiquettes

Caractéristiques Produit

- Une plaque basée sur une nouvelle génération de polymère pour un meilleur transfert d'encre et une résolution plus élevée, ce qui fait de la plaque thermique Cyrel® EASY FAST EFE la référence dans l'industrie de l'emballage souple.
- Parfaitement adaptée pour une gamme tonale étendue.
- La forme du point à tête plate comprime moins, offrant une surface d'impression plus constante et plus stable.
- Une plus grande latitude et une meilleure uniformité réduisent les temps de calage en impression.
- La forme plus petite du point à tête plate permet une plus haute résolution d'image et une gamme tonale plus étendue pour des résultats d'impression plus fins et plus nets.
- La surface microstructurée des plaques Cyrel® EASY FAST EFE est idéale pour des densités d'aplats plus élevées et une réduction du persillage.
- Nul besoin de micro-tramage, d'où une productivité accrue du Cyrel® Digital Imager (CDI).

- Les plaques peuvent être traitées en moins d'une heure en raison de l'élimination de la phase de séchage.
- Elles sont recommandées pour des impressions sur surfaces lisses et films.

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Les plaques Cyrel® EASY FAST EFE offrent une excellente compatibilité avec les encres aux solvants, à l'eau ainsi qu'avec les encres UV.

Traitement des plaques

Le processeur thermique Cyrel® FAST permet la production, en moins d'une heure, de clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression. Il constitue ainsi le système de traitement de plaques idéal pour un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts. Le processeur thermique Cyrel® FAST produit des plaques finies d'une qualité et d'une uniformité exceptionnelles, sans gravure solvant. Le système Cyrel® ECLF est disponible en complément du processeur thermique Cyrel® FAST pour l'exposition et la finition aux UV des plaques.

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFE

La plaque numérique à surface microstructurée qui génère des points plats

Mode d'emploi

La plaque DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFE est destinée au procédé de traitement thermique Cyrel® FAST. Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur thermique Cyrel® FAST. Passez la plaque dans le châssis de finition afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® EASY FAST EFE, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double-face doit d'abord être apposé sur le cylindre porte cliché ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands formats.

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32°C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® EASY FAST EFE est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et

pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit, elle aussi, être évitée.

Manipulation – Plaques vierges

Comme toutes les autres plaques en photopolymère, les plaques Cyrel® EASY FAST EFE doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, et avant leur mise en stockage, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou être démontées et rangées à plat.

Fiche technique

	Cyrel® EASY FAST EFE 45 Épaisseur 1,14 mm / 0,045"	Cyrel® EASY FAST EFE 67 Épaisseur 1,70 mm / 0,067"	Cyrel® EASY FAST EFE 100 Épaisseur 2,54 mm / 0,10"	Cyrel® EASY FAST EFE 107 Épaisseur 2,72 mm / 0,107"	Cyrel® EASY FAST EFE 112 Épaisseur 2,84 mm / 0,112"
Dureté	74-76 Sh A	65-67 Sh A	58-60 Sh A	58-60 Sh A	53-55 Sh A
Reproduction d'image	1-98% 75 L/cm / 190 lpi	1-98% 75 L/cm / 190 lpi	1-98% 75 L/cm / 190 lpi	1-98% 60 L/cm / 150 lpi	1-98% 60 L/cm / 150 lpi
Largeur de trait positif minimale	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,20 mm (8 mil)
Taille de point minimale	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,20 mm (200 micron)
Profondeur du relief	0,55 mm	0,65 mm	0,80 mm	0,80 mm	0,85 mm

www.cyrel.fr

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®:

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.

Tél: +33 1 56 60 44 00

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

Tel: +49 (0) 6102 18 1592