

# DuPont™ Cyrel® EASY ESE

La plaque numérique à surface microstructurée qui génère des points plats



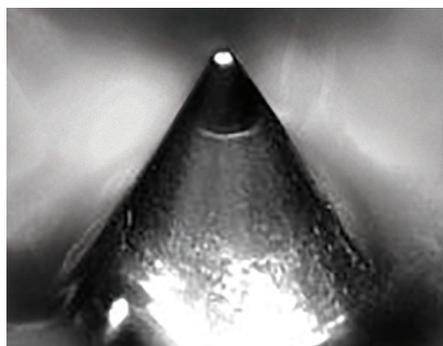
DuPont™ Cyrel® EASY ESE

DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue.

**DuPont™ Cyrel® EASY ESE est la plaque numérique qui génère des points plats et est conçue pour une impression haute qualité des demi-tons, traits et densités d'aplat. DuPont™ Cyrel® EASY ESE a une surface microstructurée pour une densité d'aplat plus élevée, sans micro-tramage.**

## DuPont™ Cyrel® EASY ESE



Cyrel® EASY, la plaque générant des points plats

### Applications

- Emballage souple
- Etiquettes

### Caractéristiques produit

- Une plaque basée sur une nouvelle génération de polymère pour un meilleur transfert d'encre et une résolution plus élevée.
- Parfaitement adaptée pour une gamme tonale étendue.
- La forme du point à tête plate comprime moins, offrant une surface d'impression plus constante et plus stable.
- Une plus grande latitude et une meilleure uniformité réduisent les temps de calage en impression.
- La forme plus petite du point à tête plate permet une plus haute résolution d'image et une gamme tonale plus étendue pour des résultats d'impression plus fins et plus nets.

- La surface microstructurée des plaques EASY ESE est idéale pour des densités d'aplat plus élevées et une réduction du persillage.
- Nul besoin de micro-tramage, d'où une productivité accrue du Cyrel® Digital Imager (CDI).
- La simplification du process réduit les erreurs lors de la phase d'exposition et de lamination.
- Elles sont recommandées pour des impressions sur surfaces lisses et pour des films.

### Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Les plaques Cyrel® EASY ESE offrent une excellente compatibilité avec les encres aux solvants, à l'eau ainsi qu'avec les encres UV.

### Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille

# DuPont™ Cyrel® EASY ESE

## La plaque numérique à surface microstructurée qui génère des points plats

de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur thermique Cyrel® FAST. Passez la plaque dans le châssis de finition afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

### Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® EASY ESE, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double-face doit d'abord être apposé sur le cylindre porte cliché ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands formats.

### Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32°C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® EASY ESE est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit, elle aussi, être évitée.

### Manipulation – Plaques vierges

Comme toutes les autres plaques en photopolymère, les plaques Cyrel® EASY ESE doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV.

### Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, et avant leur mise en stockage, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou être démontées et rangées à plat.

### Fiche Technique

	<b>Cyrel® EASY ESE 45</b> Épaisseur 1,14 mm / 0,045"	<b>Cyrel® EASY ESE 67</b> Épaisseur 1,70 mm / 0,067"	<b>Cyrel® EASY ESE 100</b> Épaisseur 2,54 mm / 0,10"	<b>Cyrel® EASY ESE 112</b> Épaisseur 2,84 mm / 0,112"
Dureté	74-76 Sh A	63-65 Sh A	58-60 Sh A	53-55 Sh A
Reproduction d'image	1-98% 190 @ LPI - 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI - 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI - 75 L/cm	1-98% @ 150 LPI - 60 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,20 mm (8 mil)
Taille de point minimale	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,20 mm (200 micron)
Profondeur du relief	0,60 mm	0,70 mm	0,90 mm	0,95 mm

[www.cyrel.fr](http://www.cyrel.fr)

Pour plus d'informations, consultez le site [www.cyrel.fr](http://www.cyrel.fr) ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®:

**Du Pont de Nemours (France) S.A.S.**

Tél: +33 1 56 60 44 00

**DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH**

Tel: +49 (0) 6102 18 1592