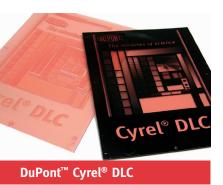


DuPont™ Cyrel® DLC

La Plaque Numérique de Faible Dureté pour le Marché du Carton Ondulé



DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue.

La plaque DuPont™ Cyrel® DLC est une nouvelle plaque molle numérique innovante, spécialement dédiée au marché du carton ondulé. Sa faible dureté est adaptée à l'impression avec des encres à l'eau sur des cartons ondulés de basse qualité recyclés et sur papier à faible grammage.

DuPont™ Cyrel® DLC

Applications

- Carton ondulé post-impression
- Sacherie

Caractéristiques Produit

- Transfert d'encre optimal assurant une impression parfaitement uniforme
- Relief net et précis
- Latitude d'exposition excellente
- Excellente uniformité d'épaisseur
- Calage plus rapide
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une excellente tenue en stockage

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Les plaques Cyrel® DLC offrent une excellente compatibilité avec les encres à l'eau.

Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur Cyrel®. Passez la plaque dans le châssis de finition afin d'éliminer

le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

Stockage - Plaques Vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32°C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® DLC est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit, elle aussi, être évitée.

Manipulation – Plaques Vierges

Comme toutes les autres plaques en photopolymère, les plaques Cyrel® DLC doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, et avant leur mise en stockage, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou être démontées et rangées à plat.



DuPont™ Cyrel® DLC

La Plaque Numérique de Faible Dureté pour le Marché du Carton Ondulé

Fiche technique				
	Cyrel® DLC 125 Épaisseur 3,18 mm / 0,125 pouce	Cyrel® DLC 155 Épaisseur 3,94 mm / 0,155 pouce	Cyrel® DLC 170 Épaisseur 4,32 mm / 0,170 pouce	Cyrel [®] DLC 185 Épaisseur 4,70 mm / 0,185 pouce
Dureté	30 Sh A	28 Sh A	28 Sh A	28 Sh A
Reproduction d'image	3-95% @ 85 LPI 34 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0.125 mm (5 mil)	0.125 mm (5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)
Taille de point minimale	250 µm	500 μm	500 μm	500 μm
Profondeur du relief	1,00 - 1,50 mm 0,039 - 0,60 pouce	1,50 - 2,00 mm 0,060 - 0,80 pouce	1,50 - 2,00 mm 0,060 - 0,80 pouce	1,80 - 2,20 mm 0,070 - 0,087 pouce
	Cyrel® DLC 197 Épaisseur 5,00 mm / 0,197 pouce	Cyrel [®] DLC 217 Épaisseur 5,51 mm / 0,217 pouce	Cyrel® DLC 237 Épaisseur 6,02 mm / 0,237 pouce	Cyrel® DLC 250 Épaisseur 6,35 mm / 0,250 pouce
Dureté	28 Sh A	27 Sh A	27 Sh A	26 Sh A
Reproduction d'image	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)
Taille de point minimale	500 µm	500 µm	500 µm	500 µm
Profondeur du relief	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 pouce	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 pouce	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 pouce	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 pouce

www.cyrel.fr

Pour plus d'informations, rendez-vous sur le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel[®].

Performance Specialty Products France S.A.S.

Tél: +33 1 56 60 47 00

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

Tel: +49 (o) 6102 18 1592